

Hoja de Datos de Producto

Edición 15/12/2010
 Identificación n.º 6.1.1
 Versión n.º 1
 Sikaflex® -11 FC+



Sikaflex®-11 FC+

Adhesivo multiusos y sellador de juntas elástico, monocomponente

Descripción del Producto	Sikaflex®-11FC+ es un adhesivo multiusos y sellador de juntas elástico, monocomponente, de curado por la humedad ambiental y base química poliuretano. Adecuado para utilizarlo en interiores y exteriores.
Usos	<p>Sikaflex® -11 FC+ es un sellador para juntas y un adhesivo multiusos adecuado para los siguientes usos:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sikaflex® -11 FC+ se utiliza como sellador para juntas tanto verticales como horizontales, como amortiguador acústico entre hormigón y perforaciones de tuberías. Adecuado para el sellado de particiones, sellador de juntas, sellado de construcciones de madera y metal, para conductos de ventilación y mucho más. ■ Sikaflex® -11 FC+ se utiliza como adhesivo multiusos. Es adecuado para aplicaciones tanto en interior como en exterior. Pegado de marcos de ventanas, umbrales, peldaños de escaleras, rodapiés, zócalos, planchas de protección, cubrejuntas, elementos prefabricados y muchos más.
Características/Ventajas	<p><i>Sikaflex® -11 FC+ es:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Monocomponente, listo para su uso. ■ Flexible y elástico. ■ Sin disolventes ni olor. ■ Muy bajas emisiones. <p><i>Sellador:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Curado sin burbujas. ■ Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción. ■ Muy buenas resistencias mecánicas. ■ Buena resistencia al envejecimiento y la intemperie. ■ No descuelga. <p><i>Adhesivo:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ No necesita rellenar todo el volumen entre las partes a unir. ■ No corrosivo. ■ Absorbe vibraciones e impacto.
Ensayos	<p>Certificados/Normas</p> <p>EMICODE EC 1 PLUS "Muy bajas emisiones" ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias.</p>



Datos del Producto

Forma

Apariencia/Color Blanco, gris, marrón, negro

Presentación Cartuchos y Unioac de 300 ml
Salchichones de 600 ml

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento/Conservación 15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, entre +10° C y +25° C. Proteger de la acción directa del sol.

Datos Técnicos

Composición química Poliuretano monocomponente de curado por humedad

Densidad ~ 1,35 kg/l

Formación de piel ~ 65 minutos (+23 °C / 50% hr.)

Velocidad de polimerización ~ 3,5 mm /24h (+23 °C / 50% hr.)

Dimensiones de la junta Min. ancho = 10 mm / Max. ancho = 35 mm

Descuelgue 0 mm, muy bueno

Temperatura de servicio Desde -40 °C hasta +80 °C

Propiedades Mecánicas/Físicas

Resistencia a tracción ~ 1.5 N/mm² (+23 °C / 50% hr.)

Resistencia al desgarro ~ 8 N/mm²

Dureza Shore A ~ 37 después de 28 días (23 °C /50% h.r.)

Módulo - E ~ 0,6 N/mm² después de 28 días (+23 °C / 50% h.r.)

Alargamiento a rotura > 700% después de 28 días (+23 °C / 50% h.r.)

Recuperación elástica > 810% después de 28 días (+23 °C/ 50%h.r.)

Resistencia

Resistencias químicas Resiste al agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa.

No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, hidrocarburos, fuel.

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo

Juntas:

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y < 35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser $\sim 1:0,8$ (para juntas en pavimentos) y $1:2$ (para juntas en fachada).

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de constricción y sus dimensiones.

Las juntas < 10 mm son para controlar la fisuración y por lo tanto son consideradas como juntas de dilatación. Es relevante y hay que tener en cuenta la anchura de las juntas y la aplicación de la masilla (valor guía de aplicación de $+10^{\circ}$ C).

Consumo aproximado para juntas de pavimentos.

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	10 mm	12-15 mm	17 mm	20 mm	25 mm
Longitud de la junta/600 ml	$\sim 6,0$ m	$\sim 2,5-3,0$ m	$\sim 1,8$ m	$\sim 1,2$ m	$\sim 0,8$ m
Longitud de la junta/300 ml	$\sim 3,0$ m	$\sim 1,5$ m	$\sim 0,9$ m	$\sim 0,6$ m	$\sim 0,4$ m

En ancho mínimo de juntas perimetrales en ventanas debe ser de 10 mm.

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).

Pegado:

Por puntos:

1 cartucho equivale a 100 puntos x 3 cm de Sikaflex®-11 FC+ con un cordón de sección 5 x 5 mm.

El promedio es de 0,2 a 0,6 kg/m² dependiendo de la zona de unión.

Calidad del soporte

Limpio y seco, cohesivo, sano, homogéneo, libre de grasas, polvo y partículas sueltas.

Las lechadas de cemento deben ser eliminadas.

Preparación del soporte/Imprimación

Sikaflex®-11 FC+ en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias. Para una adherencia óptima en aplicaciones críticas y de alto rendimiento, tales como trabajos de sellado de juntas en construcciones de varios pisos o en caso de extrema exposición a la intemperie, se deben utilizar siempre productos de limpieza del soporte. En caso de duda se debe realizar una prueba previa.

Soportes no porosos

Baldosas vidriadas, metales con revestimientos en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y galvanizado etc. se deben lijar previamente con una lija fina y limpiar con Sika Aktivator® 205 utilizando un paño limpio.

Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 15 minutos.

Todo el resto de superficies de metal no mencionadas anteriormente se deben lijar con una lija fina y limpiar con Sika Aktivator® 205 utilizando un paño limpio. Después se debe esperar al menos 15 minutos y aplicar Sika Primer® 3N utilizando una brocha. Antes de comenzar los trabajos de sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para PVC utilizar como imprimación SikaPrimer® 215.

Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Soportes porosos:

Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc se deben imprimir con SikaPrimer® 3N utilizando una brocha.

Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas).

Nota importante:

Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada.

Para más información consultar la tabla de referencia de los Sika® Primer.

Condiciones de Aplicación/Limitaciones

Temperatura del soporte	Mín. +5 °C / máx. +40 °C
--------------------------------	--------------------------

Temperatura ambiente	Mín. +5 °C / máx. +40 °C
-----------------------------	--------------------------

Humedad del soporte	Seco
----------------------------	------

Punto de rocío	El soporte debe estar 3 °C por encima del punto de rocío.
-----------------------	---

Instrucciones de Aplicación

Método de aplicación/ Herramientas

El Sikaflex®-11FC+ se suministra listo para su uso.

Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario.

Insertar el cartucho en la pistola y extrusionar firmemente el Sikaflex®-11 FC+ en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma.

Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior.

Cuando se requiera un buen acabado estético, se recomienda delimitar la junta con cinta de enmascarar a ambos lados de la junta. Esta se eliminará antes de que la masilla comience a polimerizar. Para conseguir una superficie lisa del sellador alisar la superficie con agua jabonosa antes de que forme piel.

Pegado:

Después de la preparación de la junta y del soporte, aplicar por cordones o por puntos (distantes unos cm) Sikaflex®-11 FC+. Fijar la pieza a pegar antes de que la masilla forme piel, ejerciendo una simple presión manual.

Mantener la pieza fijada, si fuera necesario, durante las primeras horas de polimerización con la ayuda de una cinta adhesiva u otro elemento auxiliar.

Las piezas mal posicionadas deberán quitarse en los primeros minutos después de la aplicación y volverse a colocar. Ejercer de nuevo la presión necesaria.

La eficacia final del pegado se obtiene después de la polimerización completa del adhesivo, entre 24 y 48 h (a +23 °C) para un espesor de 2 a 3 mm.

Limpieza de herramientas	Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® Top Clean T. Una vez polimerizada (endurecido), sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.
Notas de aplicación/ Limitaciones	<p>En general, los sellados elásticos no deben pintarse ya que las pinturas tienen una capacidad de movimiento limitada y por lo tanto se craqueará durante el movimiento de la junta.</p> <p>Cuando se pinte la masilla con pinturas compatibles ésta debe cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta.</p> <p>La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayado de acuerdo a la norma DIN 52 452-2.</p> <p>La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto.</p> <p>Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.</p> <p>No debe utilizarse Sikaflex®-11 FC+ para el sellado en piscinas con alto contenido de productos químicos, ni en estaciones gasolineras.</p> <p>No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, Cloprene, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes.</p> <p>No mezclar o exponer Sikaflex®-11 FC+ sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.</p>
Nota	Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

