

## SikaTop®-122 Mortero de Reparación

Mortero de reparación estructural: Clase R4

<b>Descripción del Producto</b>	SikaTop®-122 Mortero de Reparación es un mortero de dos componentes, a base de cemento, mejorado con resinas sintéticas, humo de sílice y fibras de poliamida; de altas resistencias mecánicas, especialmente indicado para la reparación y regularización de elementos de hormigón. Cumple con los requerimientos de la clase R4 de la UNE-EN 1504-3.
<b>Usos</b>	<p>Se utiliza como mortero de reparación sobre soportes de hormigón, mortero o piedra artificial en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Reparación de estructuras de hormigón armado.</li> <li>■ Puentes.</li> <li>■ Galerías, depósitos, piscinas, canales.</li> <li>■ Reparación de aristas en balcones, molduras, cornisas, juntas, etc.</li> <li>■ Relleno de coqueras y nidos de grava en muros, vigas o pilares de hormigón.</li> <li>■ Ejecución de recrecidos.</li> <li>■ Protección de armaduras.</li> <li>■ Juntas de albañilería.</li> <li>■ Adecuado para trabajos de reparación de hormigón (Principio 3, método 3.1 y 3.3 de la UNE-EN 1504-9). Reparación de desconchones y daños del hormigón en edificios, puentes, infraestructuras y superestructuras.</li> <li>■ Adecuado para trabajos de refuerzo estructural del hormigón (Principio 4, método 4.4 de UNE-EN 1504-9). Incremento de la capacidad portante de las estructuras de hormigón mediante la adición de mortero.</li> <li>■ Adecuado para la conservación o restauración del pasivado (Principio 7, método 7.1 y 7.2 de la UNE-EN 1504-9). Incremento del recubrimiento con mortero adicional y restituyendo el hormigón contaminado por carbonatación.</li> </ul>
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Clase R4 de la UNE-EN 1504-3.</li> <li>■ Fácil mezclado y puesta en obra.</li> <li>■ Predosificado y listo para su empleo.</li> <li>■ Muy buena adherencia a la mayoría de los soportes (hormigón, piedra, mortero, ladrillo).</li> <li>■ Impermeable al agua. Permeable al vapor del agua.</li> <li>■ Reforzado con fibras.</li> <li>■ Altas resistencias mecánicas.</li> <li>■ Buena resistencia a los ciclos hielo-deshielo y a las sales de deshielo.</li> <li>■ Buena resistencia a la abrasión.</li> <li>■ No es corrosivo, inflamable ni tóxico.</li> <li>■ Clasificación al fuego A2.</li> </ul>
<b>Ensayos</b>	
<b>Certificados/Normativa</b>	AENOR (Asociación Española de Normalización y Certificación) Informe de los Ensayos Iniciales de Tipo de acuerdo con UNE-EN 1504-3, N.º 0099/CPD/B15/0009 con fecha 18-12-2008.



## Datos del Producto

### Forma

**Apariencia/Colores** Componente A: Líquido blanco.  
Componente B: Polvo gris.  
Mezcla: gris.

**Presentación** Lotes predosificados de 28 kg.

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento/Conservación** 12 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco protegido de las heladas.

### Datos Técnicos

**Composición química** Mortero de cemento mejorado con resinas sintéticas y fibras de poliamida.

**Densidad** Densidad del mortero fresco: ~ 2,2 kg/l (a + 20 °C)

**Granulometría** 0-2 mm

**Espesor de capa** mín. 5 mm / máx.20 mm

### Propiedades Mecánicas/Físicas

**Requerimientos** Requerimientos de acuerdo a la UNE-EN 1504-3 Clase R4 (Ensayado con una relación Componente A:Componente B / 1 parte: 6,2 partes)

	Método de Ensayo	Resultados	Requerimientos (R4)
<b>Resistencia a compresión</b>	EN 12190	62,1 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
<b>Contenido de ión cloro</b>	EN 1015	0,01 %	≤ 0,05%
<b>Adherencia</b>	EN 1542	2,3 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
<b>Retracción restringida</b>	EN 12617-4	2,3 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
<b>Expansión restringida</b>	EN 12617-4	2,2 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
<b>Resistencia a carbonatación</b>	EN 13295	Pasa	$d_k \leq$ hormigón de control tipo MC(0,45) $d_k=5,3$ mm
<b>Módulo de elasticidad</b>	EN 13412	27,5 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)	≥ 20 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)
<b>Absorción capilar</b>	EN 13057	0,1 kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,5 kg · m <sup>-2</sup> · h <sup>-0,5</sup>

### Información adicional

**Resistencia a compresión (EN 196-1)** 28 días ~ 60 N/mm<sup>2</sup>

## Información del Sistema

**Estructura del sistema** SikaTop® 122 Mortero de Reparación es parte de una gama de morteros Sika® que cumplen con la Norma Europea UNE-EN 1504. La estructura se compone de:

Puente de adherencia / protección contra la corrosión:

– SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®	Uso normal
---------------------------------	------------

Mortero de reparación:

– SikaTop® 122 Mortero de Reparación	Mortero de reparación predosificado de aplicación manual (Tipo R4)
--------------------------------------	--

Capa de acabado:

– SikaTop® 121 Masa para Espatular	Mortero de nivelación y sellador de poros
------------------------------------	---

<b>Detalles de Aplicación</b>	
<b>Consumo/Dosificación</b>	Aprox. 22 kg/m <sup>2</sup> y cm de espesor.
<b>Calidad del soporte</b>	<p><i>Hormigón</i> El hormigón debe estar libre de polvo, material suelto o mal adherido, contaminantes superficiales y materiales que puedan reducir la adherencia o prevenir la succión o mojado de los materiales de reparación.</p> <p><i>Armaduras de acero</i> Se deben eliminar restos de óxido, mortero, polvo y otros materiales que puedan impedir la adherencia o que contribuyan a la corrosión.</p> <p>También se deben contemplar los requerimientos específicos de la UNE EN1504-10.</p>
<b>Preparación del soporte/Imprimación</b>	<p><i>Hormigón:</i> Se debe eliminar el hormigón débil, dañado y deteriorado y, donde sea necesario, el hormigón sano, por medios mecánicos adecuados.</p> <p><i>Armadura:</i> Las superficies se deben preparar utilizando técnicas de chorro abrasivo o agua a alta presión.</p> <p><i>Imprimación de adherencia:</i> Normalmente no se necesita imprimación sobre una superficie preparada con la rugosidad adecuada. Cuando no se requiera imprimación es necesaria una humectación superficial previa del soporte. No se debe dejar que la superficie se seque antes de aplicar el mortero de reparación. La superficie debe adquirir una apariencia mate oscura, sin brillos y sin encharcamientos.</p> <p>Cuando sea necesario un puente de adherencia, aplicar SikaTop® Armatec 110 EpoCem® (consultar su Hoja de datos de Producto). La aplicación posterior del mortero se debe hacer «fresco sobre fresco», cuando el Puente de adherencia todavía no haya endurecido.</p> <p><i>Revestimiento de la armadura :</i> Donde se requiera un revestimiento de la armadura como una barrera (por ejemplo en caso de recubrimiento del hormigón insuficiente), aplicar en todo el perímetro de la armadura dos capas de SikaTop® Armatec 110 EpoCem® (consultar su Hoja de Datos de Producto).</p>
<b>Condiciones de Aplicación/Limitaciones</b>	
<b>Temperatura del soporte</b>	mín. + 8 °C / máx. + 30 °C
<b>Temperatura ambiente</b>	mín. + 8 °C / máx. + 30 °C
<b>Instrucciones de Aplicación</b>	
<b>Proporciones de mezcla</b>	Componente A:B = 1,0:6,2
<b>Mezclado</b>	Se utilizará preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad. En un recipiente adecuado de boca y fondo ancho, verter progresivamente sobre el componente A (líquido) la totalidad del componente B (polvo), batiendo durante 2 o 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea.
<b>Método de aplicación</b>	<p>Se aplicará siguiendo los métodos tradicionales con llana, paleta o paletín.</p> <p>Mientras el soporte esté todavía húmedo aplicar el mortero. En grandes reparaciones se recomienda utilizar como capa de adherencia una mezcla de los componentes A y B en proporciones aprox. A=1 y B=3 (partes en volumen), o SikaTop® Armatec 110 EpoCem® como capa de adherencia.</p> <p>La terminación superficial podrá hacerse con fratás de madera, esponja o con poliestireno expandido tan pronto como el mortero comience a fraguar.</p>
<b>Limpieza de herramientas</b>	Limpiar todas las herramientas y equipo de aplicación con agua inmediatamente después de su utilización. El material endurecido sólo se puede eliminar por medios mecánicos.
<b>Tiempo de vida de la mezcla (+ 20 °C)</b>	~ 30-40 minutos.

<b>Notas de aplicación/ Límites</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Evitar la aplicación bajo incidencia directa del sol y/o vientos fuertes.</li> <li>■ Aplicar sólo sobre soportes sanos y preparados.</li> <li>■ Proteger el material fresco recién aplicado de las heladas.</li> </ul>
---	---

### Detalles de Curado

<b>Tratamiento de curado</b>	Proteger el mortero recién aplicado de una deshidratación temprana, utilizando los métodos de curado adecuados.
------------------------------	---

<b>Notas</b>	Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
--------------	--

### Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

### Etiqueta Marcado CE

La Normativa Europea EN 1504-3 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón –Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad– Parte 3 Reparación estructural y no estructural» especifica los requisitos para la identificación, las prestaciones (incluyendo la durabilidad) y la seguridad de los productos y sistemas que se deben utilizar para la reparación de estructuras de hormigón (tanto edificación como obra civil).

La reparación no estructural está bajo esta especificación – necesita tener el Marcado CE de acuerdo al Anexo ZA.2, tabla ZA.2 conformidad 2+ y cumplir con los requerimientos dados en el Mandato de las Directivas europeas para los productos de construcción (89/106/CE).

	
0099	
SIKA S.A. Ctra. De Fuencarral, 72 Pol. ind. Alcobendas 28108-Alcobendas Madrid, España	
08	
0099-CPD-B15-0009	
UNE-EN 1504-3	
Productos para reparación estructural del hormigón con mortero PCC (a base de cemento hidráulico polimerizado)	
Resistencia compresión:	Clase R4
Contenido en iones cloruro:	≤ 0,05%
Adhesión:	≥ 2,0 MPa
Resistencia a la carbonatación:	Pasa
Ciclos de enfriamiento brusco a partir de temperatura elevada:	≥ 2,0 MPa
Ciclos térmicos en seco:	≥ 2,0 MPa
Módulo de elasticidad:	≥ 20 (GPa)
Reacción al fuego:	A2
Sustancias peligrosas de acuerdo con el apartado 5.4:	Ninguna

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

### **OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### **OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones  
de Alcobendas (Madrid)

