

## Hoja de Datos de Producto

Edición 4/09/2011  
 Identificación n.º 6.1.3  
 Versión n.º 1  
 Sikaflex® Pro 3



## Sikaflex® Pro 3

Sellador de altas prestaciones, monocomponente, para juntas en pavimentos

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Descripción del Producto</b> | Sikaflex® PRO-3 es una masilla elástica de alta resistencia mecánica para la realización de sellados; es monocomponente, cura con la humedad ambiental y su base química es poliuretano. Adecuado para utilizarlo en interiores y exteriores.  |
| <b>Usos</b>                     | Sikaflex® PRO-3 es una masilla multiusos adecuada para los siguientes usos: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Juntas de construcción y juntas de dilatación en pavimentos.</li> <li>■ Aplicaciones interiores y exteriores para áreas peatonales y de tráfico (p. ej. parkings, garajes, etc.)</li> <li>■ Almacenes y áreas de producción</li> <li>■ Pavimentos en la industria alimentaria</li> <li>■ Pavimentos cerámicos en edificios públicos</li> <li>■ Juntas en conductos de aguas residuales y en plantas de tratamiento de aguas residuales</li> <li>■ Juntas en pavimentos de túneles</li> <li>■ Aplicación en salas limpias</li> </ul> |
| <b>Características/Ventajas</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Capacidad de Movimiento 25%</li> <li>■ Curado sin formación de burbujas</li> <li>■ Muy buenas propiedades de aplicación</li> <li>■ Buena resistencia mecánica y química</li> <li>■ Muy buena adherencia a la mayoría de materiales de construcción</li> </ul>   |
| <b>Certificados/Normas</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Cumple con EN 15651-4 clase 25 HM para interiores y exteriores y cámaras frigoríficas</li> <li>■ Cumple con ISO 11600 F 25 HM</li> <li>■ Ensayado bajo los principios del DIBT para exposición a aguas residuales</li> <li>■ EMICODE EC 1Plus R, "Muy bajas emisiones"</li> <li>■ ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias</li> <li>■ Acorde con BS 6920 (Contacto con agua potable)</li> <li>■ CSM TVOC ensayado (ISO -6.8)</li> <li>■ CSM resistencia biológica: Muy buena</li> <li>■ Resistencia a Diesel y combustible para aviones según la guía DIBT</li> </ul>                                   |



### Información Medioambiental

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Características específicas</b> | Sin disolventes<br>Sin olor<br>Envases de aluminio reciclable (salchichones de 600 ml y cartuchos de 300 ml) |
|------------------------------------|--|

|                                   |              |                   |                         |
|-----------------------------------|--------------|-------------------|-------------------------|
| <b>Calificaciones específicas</b> | LEED EQc 4.1 | SCAQND, Rule 1168 | BAAQMD, Reg. 8, Rule 51 |
|                                   | Cumple       | Cumple            | Cumple                  |



## Datos de Producto

### Forma

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Apariencia/Color</b> | Gris y negro.                                 |
| <b>Presentación</b>     | Cartuchos de 300 ml<br>Salchichones de 600 ml |

### Almacenamiento

|  |   |
|--|---|
| <b>Condiciones de almacenamiento/ Conservación</b> | 15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, entre +10° C y +25° C. Proteger de la acción directa del sol. |
|--|---|

### Datos Técnicos

|                                    |  |                   |
|------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Base química</b>                | Poliuretano monocomponente de curado por humedad |                   |
| <b>Densidad</b>                    | ~ 1,35 kg/l                                      | (DIN 53 479-B)    |
| <b>Formación de Piel</b>           | ~ 60 minutos (+23° C / 50% hr.)                  |                   |
| <b>Velocidad de Polimerización</b> | ~ 3,5 mm /24h (+23° C / 50% hr.)                 |                   |
| <b>Dimensiones de la junta</b>     | Min. ancho = 10 mm / Max. ancho = 35 mm          |                   |
| <b>Descuelgue</b>                  | 0 mm, muy bueno                                  | (DIN EN ISO 7390) |
| <b>Temperatura de Servicio</b>     | De -40° C a +80° C                               |                   |

### Propiedades Mecánicas/Físicas

|                                 |  |                     |
|---------------------------------|--|---------------------|
| <b>Resistencia al desgarro</b>  | ~ 8 N/mm <sup>2</sup> (+23° C / 50% h.r.)                      | (DIN 53 515)        |
| <b>Dureza Shore A</b>           | ~ 38 después de 28 días (+23° C / 50% h.r.)                    | (DIN 53 505)        |
| <b>Módulo - E</b>               | ~ 0,6 N/mm <sup>2</sup> después de 28 días (+23° C / 50% h.r.) | (DIN EN ISO 8340)   |
| <b>Alargamiento a la Rotura</b> | ~ 700% después de 28 días (+23° C / 50% h.r.)                  | (DIN 53 504)        |
| <b>Recuperación elástica</b>    | >80% después de 28 días (+23° C / 50% h.r.)                    | (DIN EN ISO 7389 B) |

### Resistencia

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Resistencias químicas</b> | Resiste a agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa. Diesel y combustible para aviones según la guía DIBT.<br><br>No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, combustibles clorados (hidrocarburos). |
|------------------------------|---|

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Consumo/Diseño de junta</b> | Juntas:<br>La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y <35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser ~1 : 0,8<br>Las juntas < 10 mm son para controlar la fisuración y por lo tanto son consideradas como juntas de dilatación. Es relevante y hay que tener en cuenta la anchura de las juntas y la aplicación de la masilla (valor guía de aplicación de +10° C).<br>Para una diferencia térmica de +40° C: |
|--------------------------------|--|

|                       |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Longitud de junta     | 2m    | 4 m   | 6 m   | 8 m   | 10 m  |
| Ancho Mínimo de junta | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 15 mm | 20 mm |
| Espesor del sellador  | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 12 mm | 15 mm |

Para aplicaciones en exterior (temperatura diferencial máxima de +80 °C):

|                       |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Longitud de junta     | 2m    | 4 m   | 5 m   | 6 m   | 8 m   |
| Ancho Mínimo de junta | 10 mm | 15 mm | 18 mm | 20 mm | 30 mm |
| Espesor del sellador  | 10 mm | 12 mm | 15 mm | 15 mm | 25 mm |

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción y sus dimensiones.

|                                 |       |          |         |         |         |
|---------------------------------|-------|----------|---------|---------|---------|
| Ancho de junta                  | 10 mm | 15 mm    | 20 mm   | 25 mm   | 30 mm   |
| Profundidad de junta            | 10 mm | 12-15 mm | 17 mm   | 20 mm   | 25 mm   |
| Longitud de la junta/<br>600 ml | ~ 6 m | ~25-30m  | ~ 1.8 m | ~ 1.2 m | ~ 0.8 m |
| Longitud de junta / 300 ml      | ~ 3 m | ~ 1.5 m  | ~ 0.9 m | ~ 0.6 m | ~ 0.4 m |

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).



El sellado "a ras" evita riesgos en la circulación y en la acumulación de suciedad de la junta



El sellado de la junta rebajado protege el sellador de daños por cargas mecánicas

**Calidad del soporte**

Limpio y seco, cohesivo, sano,, homogéneo, libre de grasas, polvo y partículas sueltas. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas.

|  |   |
|--|---|
| <b>Preparación del soporte/Imprimación</b> | <p>Sikaflex® PRO-3 en general tiene una fuerte adhesión a la mayoría de superficies limpias.</p> <p>Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie, los sustratos se deben limpiar e imprimir. En caso de duda se deberá realizar un pequeño ensayo en la zona a modo de prueba.</p> <p><i>Soportes no porosos</i></p> <p>Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se debe preparar con un fino lijado y limpiar con Sika Aktivator® 205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado.</p> <p>Todos los restantes metales no mencionados anteriormente se debe preparar con un fino lijado y limpiar con Sika Aktivator® 205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika Primer -3N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p>Para PVC utilizar como imprimación SikaPrimer® 215.</p> <p><i>Soportes porosos:</i></p> <p>Ej. Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimir con SikaPrimer® 3N utilizando una brocha.</p> <p>Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas).</p> <p>Nota importante:</p> <p>Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.</p> <p>Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada</p> |
|--|---|

### Condiciones de Aplicación/Limitaciones

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Temperatura del soporte</b> | Mín. +5 °C / máx. +40 °C   |
| <b>Temperatura ambiente</b>    | Mín. +5 °C / máx. +40 °C   |
| <b>Humedad del soporte</b>     | Seco   |
| <b>Punto de rocío</b>          | Temperatura del soporte debe estar 3° C por encima del punto de rocío. |

### Instrucciones de Aplicación

|  |  |
|--|--|
| <b>Método de aplicación/Herramientas</b> | <p>El Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para su uso.</p> <p>Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario.</p> <p>Insertar el cartucho en la pistola y extrusionar el Sikaflex® PRO-3 en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma.</p> <p>Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior.</p> |
| <b>Limpieza de herramientas</b>          | <p>Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® Top Clean T. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.</p>  |

## Notas de aplicación/ Limitaciones

En general, los sellados elásticos no deben pintarse, ya que las pinturas tienen una capacidad de movimiento limitada y se puede craquear debido a los movimientos de la junta.

Cuando se pinte la masilla con pinturas compatibles ésta debe cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta.

La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayado de acuerdo la norma DIN 52 452-2.

La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la resistencia del producto.

Antes de aplicaciones sobre piedra natural consultar con el Departamento Técnico.

No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, Cloproreno, EPDM y materiales procedentes de aceites, plásticos o disolventes que puedan atacar al sellador.

No debe utilizarse Sikaflex® PRO-3 para el sellado en piscinas.

**No mezclar o exponer Sikaflex® PRO-3 sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.**

## Nota

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

