

## FICHA TECNICA CEMENTO CEM II/A-L 42,5 R UNE-EN 197-1:2000

### 1.- Identificación.

#### 1.1.- Identificación del producto:

Cemento Portland tipo II compuesto por clinker, caliza y componentes menores de alta resistencia inicial.

CEM II/A-I 42,5 R UNE-EN 197-1:2000

Nº de certificado de conformidad: 0099/A33/CPD/0636

#### 1.2.- Identificación de la empresa:

**CEMINTER HISPANIA S.A.**

Pol. Ind. Cañada Ancha

Avda. de las Comunicaciones, s/n

11.591 Jerez de la Frontera (Cádiz)

Tel 956 157 888 – 956 157 950

Fax 956 157 955

### 2.- Composición

El cemento esta compuesto por Clinker (K), Caliza (L) y Componente Minoritario (CM) en las siguientes proporciones:

Clinker (K) (Nº CAS 65997-15-1)	80-94%
Caliza (L)	6-20%
Componente Minoritario (CM)	0-5%

### 3.- Características Mecánicas- Físicas- Químicas

#### 3.1.- Características Mecánicas

PROPIEDAD	ESPECIFICACIONES
Resistencia a la compresión a 2 días (MPa)	$\geq 20$
Resistencia a la compresión a 28 días (MPa)	$42,5 \leq X \leq 62,5$

#### 3.2.- Características Físicas

PROPIEDAD	ESPECIFICACIONES
Inicio e Fraguado (min.)	$\geq 60$ min.
Final de Fraguado (min.)	$\leq 720$ min.
Estabilidad de Volumen (mm)	$\leq 10$ mm

#### 3.3 Características Químicas

PROPIEDAD	ESPECIFICACIONES
Contenido en sulfatos (%SO <sub>3</sub> )	$\leq 4,0$ %
Contenido en Cloruros (%)	$\leq 0,10$ %

## 4.- Recomendaciones de uso según UNE 80300:2000 IN:

Los cementos comunes tipo II/A-L son muy utilizables para:

- Hormigones en masa.
- Hormigones proyectados.
- Hormigones prefabricados no estructurales
- Hormigones para elementos estructurales prefabricados no pretensados.
- Hormigones para desencofrados, descimbrados y desenmoldados rápidos.

Los cementos comunes tipo II/A-L son menos (o poco) utilizables para:

- Hormigón compactado con rodillo.
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos.

Los cementos comunes tipo II/A-L son NO utilizables para:

- Hormigón pretensado.
- Hormigón de alta resistencia.
- Hormigón para elementos estructurales prefabricados pretensados.

## 5.- Manipulación y almacenamiento

### 5.1.- Manipulación

El suministro de este material se realiza a granel en cubas o cisternas estancas que posteriormente descargan en silos cerrados, o bien en sacos de papel.

Los silos para descarga de las cisternas deberán ir provistos de sistemas de filtración del aire de escape.

Evitar la formación de nubes de polvo durante la manipulación, aconsejable llevar gafas protectoras y mascarilla con filtro antipolvo.

Aconsejable una higiene personal adecuada.

No comer durante la manipulación del producto.

## 5.2.- Almacenamiento

El almacenamiento de cemento a granel ha de ser en silos estancos que no permitan la contaminación del cemento. Los silos deben estar protegidos de la humedad y tener un sistema o mecanismo de apertura para la carga en condiciones adecuadas desde los vehículos de transporte, sin riesgo de alteración del cemento.

Las instalaciones de almacenamiento, carga y descarga de cemento dispondrán de los dispositivos adecuados para minimizar las emisiones de polvo a la atmósfera.

El almacenamiento en sacos se realizará en lugares cubiertos, ventilados y protegidos de las lluvias y de la exposición directa del sol. Se evitarán especialmente las ubicaciones en las que los sacos puedan estar expuestos a la humedad, así como las manipulaciones durante su almacenamiento que puedan dañar el envase o la calidad del cemento.

## 6.- Seguridad y Salud

R36/37/38 Irrita los ojos, las vías respiratorias y la piel.

S2 Manténgase fuera del alcance de los niños.

S24/25 Evítese el contacto con ojos y piel.

S26 En caso de contacto accidental con los ojos, lavar con abundante agua y si persiste algún tipo de molestia, consulte con un médico.

S37/39 Úsese guantes adecuados y protección para ojos y cara.

## 7.- Información relativa al transporte

Mercancía no peligrosa según la reglamentación de transporte.